

AsahiKASEI

TENAC™-C CF454

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览

| | |
|------------------------------|----------------------|
| 填料/增强材料 | • 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量 |
| 性能特点 | • 导电 |
| 用途 | • 齿轮 • 工程配件 • 外壳 |
| 部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469) | • >POM-CF20< |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|
| 密度 / 比重 | 1.46 | g/cm ³ | ASTM D792 ISO 1183 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 4.0 | g/10 min | ISO 1133 |
| 收缩率 | | | 内部方法 |
| 流动 | 0.10 到 0.20 | % | |
| 横向流动 | 0.60 到 0.80 | % | |
| 吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH) | 0.20 | % | ASTM D570 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 13000 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 | | | |
| 断裂 | 130 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 118 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 | | | |
| 断裂 | 5.0 | % | ASTM D638 |
| 断裂 | 1.0 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | | | |
| -- | 12200 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 12500 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 185 | MPa | ASTM D790 |

TENAC™-C CF454**Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物**

| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------------|
| 简支梁缺口冲击强度 | 5.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | 39 | J/m | ASTM D256 |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 (M 级) | 104 | | ASTM D785 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 166 | °C | ASTM D648 ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 163 | °C | ASTM D648 ISO 75-2/A |
| 线形热膨胀系数 | | | |
| 流动 | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| 流动 | 4.0E-5 到 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| 垂直 | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 (0.75 mm) | HB | | UL 94 |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|------------|------------|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80 到 90 | °C |
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 3.0 到 4.0 | hr |
| 加工 (熔体) 温度 | 180 到 210 | °C |
| 模具温度 | > 60 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。